



Analizador de humedad en sólidos de uso alimentario

NIR-6110

Especificaciones



Fabricante: SENSORTECH

Tecnología: NIR Quadrabeam

Especificaciones: 0 a 95 %

Precisión: $\pm 0,1$ % humedad (según aplicación)

Partes Mojadas: Acero inoxidable

Temperatura Ambiente: 0-50°C

Intemperie: IP67

Display: Opcional: Digital

Alimentación: 80 - 260 VAC

Señal Analógica: tres salidas 4-20 mA aisladas

Ventajas

- Envoltente en acero inoxidable
- Medida sin contacto
- Medida sin influencia de luz o humedad ambiental
- Robusto con garantía estándar extendida en elementos claves del equipo
- Detector dual para compensación de envejecimiento de lámpara

Aplicaciones

- Humedad, grasa y proteínas en sólidos

Industrias

- Alimentaria y Bebidas



Pol. Ind Ventorro del Cano
28925 Alcorcón (Madrid)

Av. dels Rabassaires, 28
08100 Mollet del Vallès
Barcelona

Av. da Libertade Nº 129-B
1250-140 Lisboa