



# Sonda de Interfases

## AS16/AS56

### Especificaciones



Fabricante: OPTEK-DANULAT

Tecnología: Absorción NIR

Especificaciones: 0 - 5 CU; 0-100%

Precisión:  $\pm 1$  % del fondo de escala

Tiempo de respuesta: Desde 1s

Temperatura de muestra: Según versiones, hasta 100°C y picos de 150°C

Presión de muestra: Según versiones hasta 20bar

Conexión: Rosca G1-1/4

Partes Mojadas: Acero inoxidable 316L, ventanas de zafiro

Temperatura Ambiente: 0-40 °C

Intemperie: IP65

Clasificación Eléctrica: Zona segura

Display: Unidad de control digital remota C4000 ó analógica X56

Alimentación: 115/230 VAC, opcional 24v

Señal Analógica: 2 x 4-20 mA

Alarmas: 3 contactos de relé configurables por software

### Ventajas

- Sencillo, Fiable, repetitivo y rápido
- Detección basada en cambio de color o turbidez
- Óptica en zafiro altamente resistente a la abrasión
- Montaje In-situ en la misma tubería de proceso
- Hasta 4 sensores por unidad de control (según modelos)
- Versiones para alta temperatura, hasta 150°C

### Aplicaciones

- Separación de fases en centrifugas y decantadores
- Detección de interfases cerveza/levadura/agua
- Dosificación de levadura en fermentación
- Interfases leche/agua o zumo/agua
- Turbidez en cuba-filtro o filtro-prensa
- Detección de interfases y mermas
- Identificación de producto en tubería

### Industrias

- Química
- Alimentaria y Bebidas
- Minero
- Biotec y farma



Pol. Ind Ventorro del Cano  
28925 Alcorcón (Madrid)

Av. dels Rabassaires, 28  
08100 Mollet del Vallès  
Barcelona

Av. da Libertade N° 129-B  
1250-140 Lisboa