



Analizador de O2 en gases de combustión

XZR250

Especificaciones

Fabricante: MICHELL INSTRUMENTS Ltd

Tecnología: Óxido de Circonio

Especificaciones: 0,1 a 25%

Precisión:

Tiempo de respuesta: < 15 segundos

Temperatura de muestra: +700 °C

Presión de muestra: 260 a 1260 mbar absoluto

Conexión: Brida ANSI de 2" y 150lbs (68038,9 gr y 50,80mm)

Partes Mojadas: Acero inoxidable, Macor®, aluminio, platino y PTFE

Temperatura Ambiente: -20 a 55 °C

Intemperie: IP65

Clasificación Eléctrica: Área segura

Display: 16 caracteres, 2 líneas, con luz de fondo

Alimentación: 24 V DC, ±10% (Fuente de alimentación limitada)

Señal Analógica: Individuales o dobles 4-20 mA

Alarmas: Una alarma de sistema y una alarma de proceso configurable por el usuario (SPST, N/A como estándar)



Ventajas

- Temperatura de muestra hasta + 700 °C
- Sin necesidad de aire de referencia
- Sensores de temperatura y presión barométrica incluidos
- Display y teclado integrado en el cabezal sensor
- Sensor fácil de intercambiar, sin necesidad de herramientas especiales
- Programa de intercambio de sensores

Aplicaciones

- Análisis de oxígeno en control de combustión
- Analizador de oxígeno en calderas de biomasa

Industrias

- Energía
- Química
- Minero
- Biotec y farma
- Cerveza
- Pasta y Papel



Pol. Ind Ventorro del Cano
28925 Alcorcón (Madrid)



Av. dels Rabassaires, 28
08100 Mollet del Vallés
Barcelona



Av. da Liberdade Nº 129-B
1250-140 Lisboa