



Analizador de humedad en sólidos

MCT560

Especificaciones



Fabricante: PROCESS SENSORS

Tecnología: Radiofrecuencia

Especificaciones: En muestra mojada: 0,1% - 90% En muestra seca: 0,1% - 400%

Precisión: $\pm 0,1\%$

Clasificación Eléctrica: Zona Segura

Display: Pantalla táctil de 7

Alimentación: 110-240V o 24V DC

Señal Analógica: 4-20 mA, 0-10 V (isolated)

Ventajas

- Medición continua de humedad
- Sin contacto con la muestra
- Alta precisión y repetibilidad
- Aumenta el rendimiento, maximiza la eficiencia y minimiza los residuos en los procesos de fabricación
- Capacidad de medición de hasta 4 constituyentes simultáneamente: humedad, grasa, temperatura del producto y revestimientos
- Sin alteraciones por cambios en temperatura de proceso, luz ambiental o altas temperaturas ambientales
- Larga vida útil, fácil instalación y sin necesidad de mantenimiento
- Carcasa de aluminio resistente a condiciones de calor y polvo

Aplicaciones

- Procesos de transformación (textil, papel, plásticos)
- Productos químicos, minerales y materiales a granel
- Biocombustibles
- Tabaco
- Madera

Industrias

- Química Tabaco Madera Alimentaria Pasta y papel Energía



Pol. Ind Ventorro del Cano
28925 Alcorcón (Madrid)

Av. dels Rabassaires, 28
08100 Mollet del Vallès
Barcelona

Av. da Libertade Nº 129-B
1250-140 Lisboa