



Analizador portátil de humedad

MDM 300

Especificaciones



Fabricante: MICHELL INSTRUMENTS Ltd

Tecnología: Sensor cerámico

Especificaciones: Hasta 100°C dp en medida continua; hasta -70°C dp en medidas puntuales

Precisión: ± 2 °Cdp en el rango de -100 a -60 °Cdp, ± 1 °Cdp en el rango de -60 a 20 °Cdp

Tiempo de respuesta: T95 < 15 min hasta -60 °Cdp

Presión de muestra: Hasta 350bar

Caudal de muestra: 0.2 to 1.2 NI/min, dependiendo de la versión

Conexión: 1/8" NPT hembra; otras opciones disponibles

Partes Mojadas: SS 316L

Temperatura Ambiente: -20 a +50°C

Intemperie: IP66

Clasificación Eléctrica: ATEX

Display: LCD

Alimentación: Batería interna NiMH 4.8V con 24h de autonomía

Señal Analógica: Datalogger incorporado 8Mb

Otras características: Peso: inferior a 1,5Kg

Ventajas

- Mediciones rápidas, en menos de 15min para T95 a -60 °C
- Mediciones a alta presión, posibles hasta 350 barg
- Larga vida de batería: hasta 48 horas de uso típico entre cargas
- Kits intuitivos que permiten una conexión rápida y sencilla al punto de muestra
- Duradero, fácil de manejar y operar: diseñado para entornos industriales
- Ligero: menos de 1,5 kg
- Certificado de calibración trazable de 13 puntos

Aplicaciones

- Humedad en gases industriales
- Trazas de humedad en gases inertes
- Chequeo puntual de humedad en gas natural
- Trazas de humedad en hidrocarburos
- Trazas de humedad en secado o inertización de tuberías

Industrias

- Química
- Petróleo
- Biotec y farma



Pol. Ind Ventorro del Cano
28925 Alcorcón (Madrid)

Av. dels Rabassaires, 28
08100 Mollet del Vallès
Barcelona

Av. da Liberdade N° 129-B
1250-140 Lisboa