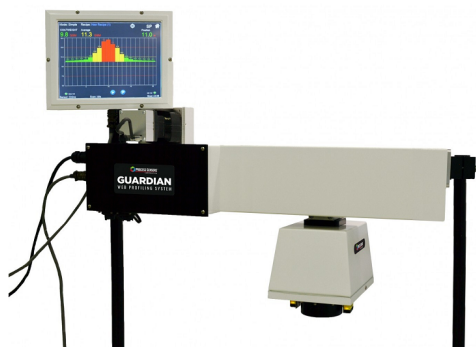




Analizador de humedad en sólidos

Guardian

Especificaciones



Fabricante: PROCESS SENSORS

Tecnología: NIR

Especificaciones: 0.1% - 95%

Precisión: $\pm 0.1\%$

Temperatura de muestra: Hasta 80°C

Temperatura Ambiente: 0 a 50 °C

Display: LCD táctil a color de 5.7

Alimentación: 90-260 VAC, 15 A

Señal Analógica: 3 x 4-20mA

Ventajas

- Recorre la muestra en dos direcciones
- Medición continua de humedad
- Sin contacto con la muestra
- Aumenta el rendimiento, maximiza la eficiencia y minimiza los residuos en los procesos de fabricación
- Precisos, rápidos, fiables y de bajo mantenimiento
- Sin alteraciones por cambios en temperatura de proceso, luz ambiental o altas temperaturas ambientales
- Minimiza los problemas de curvatura de los bordes y de planicidad

Aplicaciones

- Peso de la capa de base acuosa en el extremo húmedo
- Peso de la capa orgánica en el extremo seco
- Humedad de salida y entrada del secador
- Re-humectación (LAS, cortinas de vapor y cubiertas de agua)

Industrias

- Química
- Pasta y papel
- Textil



Pol. Ind Ventorro del Cano
28925 Alcorcón (Madrid)

Av. dels Rabassaires, 28
08100 Mollet del Vallès
Barcelona

Av. da Libertade N° 129-B
1250-140 Lisboa