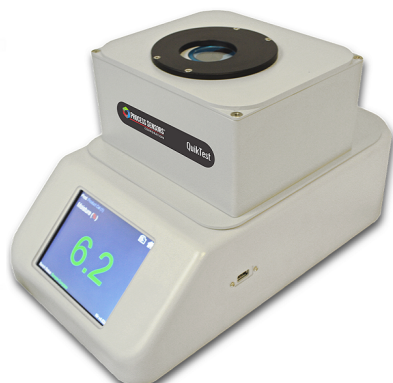




Analizador de humedad en sólidos

QuikTest-Olive

Especificaciones



Fabricante: PROCESS SENSORS

Tecnología: NIR

Especificaciones: 0.1% - 95% (humedad), 0.1% - 50 (aceite/grasa)

Precisión: $\pm 0.1\%$

Tiempo de respuesta: 10 s

Temperatura Ambiente: 0 a 40 °C

Display: LCD a color táctil de 14.5cm

Alimentación: 90-260 VAC, 50/60 Hz, 40 watts

Ventajas

- Alta precisión y repetibilidad
- Puede ser configurado para medir hasta 3 componentes en una muestra (humedad, grasa, proteína, espesor o recubrimientos).
- Puede ser utilizado en molinos, cerca de centrífuga, prensa o en el laboratorio
- Software de calibración incluido
- Aumenta el rendimiento, maximiza la eficiencia y minimiza los residuos en los procesos de fabricación

Aplicaciones

- Extracción de aceite

Industrias

- Alimentaria



Pol. Ind Ventorro del Cano
28925 Alcorcón (Madrid)

Av. dels Rabassaires, 28
08100 Mollet del Vallès
Barcelona

Av. da Libertade N° 129-B
1250-140 Lisboa