Analizador de humedad en sólidos

MCT460

Especificaciones

Fabricante: PROCESS SENSORS
Tecnología: NIR
Especificaciones: 0.1% - 60% (base húmeda) // 0.1% - 400% (base seca)
Precisión: ±0.1%
Temperatura Ambiente: 0 a 50 ºC
Intemperie: IP67
Display: Opción de incluir HMI. LCD a color táctil de 5.7
Señal Analógica: 4-20mA

Ventajas

- Medición continua de humedad
- Sin contacto con la muestra
- Alta precisión y repetibilidad
- Aumenta el rendimiento, maximiza la eficiencia y minimiza los residuos en los procesos de fabricación
- Capacidad de medición de hasta 4 constituyentes simultáneamente: humedad, grasa, temperatura del producto y revestimientos
- Sin alteraciones por cambios en temperatura de proceso, luz ambiental o altas temperaturas ambientales
- Larga vida útil, fácil instalación y sin necesidad de mantenimiento
- Carcasa de aluminio resistente a condiciones de calor y polvo

Aplicaciones

- Procesos de transformación (textil, papel, plásticos)
- Productos químicos, minerales y materiales a granel
- Biocombustibles
- Tabaco
- Madera

Industrias

- Química
- Tabaco
- Madera
- Alimentaria
- Pasta y papel
- Energía

Pol. Ind Ventorro del Cano
28925 Alcorcón (Madrid)

Av. dels Rabassaires, 28
08100 Mollet del Vallès
Barcelona

Av. da Libertade Nº 129-B
1250-140 Lisboa