



# Turbidímetro de proceso

## TF56-N y 556

### Especificaciones



Fabricante: OPTEK-DANULAT

Tecnología: Luz reflejada, doble haz NIR

Especificaciones: 0-25 a 500 ppm

Precisión:

Temperatura de muestra: 0-120°C

Presión de muestra: Desde 10 mbar hasta 100 bar

Conexión: desde 1/4" hasta 6"

Partes Mojadas: Acero Inoxidable AISI 316L

Temperatura Ambiente: desde -20°C hasta 70°C

Intemperie: IP65

Display: LCD

Alimentación: 115/230 V AC, 24 V DC

Señal Analógica: 4-20mA

Alarmas: Dos contactos de relé configurables

### Ventajas

- Fiable y repetitivo
- Sensores electro pulidos, de materiales resistentes a los productos químicos
- Diseño de doble canal que compensa las perturbaciones del medio portador
- Montaje In-situ a través de célula de medida de distintos tamaños, conexiones y/o materiales
- Mide tamaños y concentraciones de partículas extremadamente bajas.
- Óptica en zafiro altamente resistente
- Posibilidad de dos sensores, puntos de medida, compartiendo unidad de control
- Disponible versión ATEX y para alta temperatura y alta presión

### Aplicaciones

- Detección de fugas en el intercambiador de calor
- Turbidez en operaciones de filtración
- Turbidez en filtro de cerveza
- Turbidez en azúcar líquido

### Industrias

- Química
- Alimentaria y Bebidas
- Cerveza



Pol. Ind Ventorro del Cano  
28925 Alcorcón (Madrid)

Av. dels Rabassaires, 28  
08100 Mollet del Vallès  
Barcelona

Av. da Libertade N° 129-B  
1250-140 Lisboa